

SGR 調光BR

SGR Photochromic Brown

ガラス

遠近両用

球面

1.60

仕様

屈折率	1.60
比重	2.80
アッペ数	45
設計	球面
累進帯長	14 mm
加入度数	0.75 ~ 3.00

対応コート

●マルチ

製作範囲表

度数 (-)	球面	乱視 (-)															
		0.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00
0.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
1.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
2.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
3.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
4.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
5.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
6.00																	
.25																	
.50																	

度数 (+)	球面	乱視 (+)															
		0.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00
0.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
1.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
2.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
3.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
4.00																	
.25																	
.50																	

C(-) S(+)		混合乱視 (MIX)															
		.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	
0.25																	
.50																	
.75																	
1.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
2.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
3.00																	
.25																	
.50																	
.75																	
4.00																	
.25																	
.50																	
.75																	

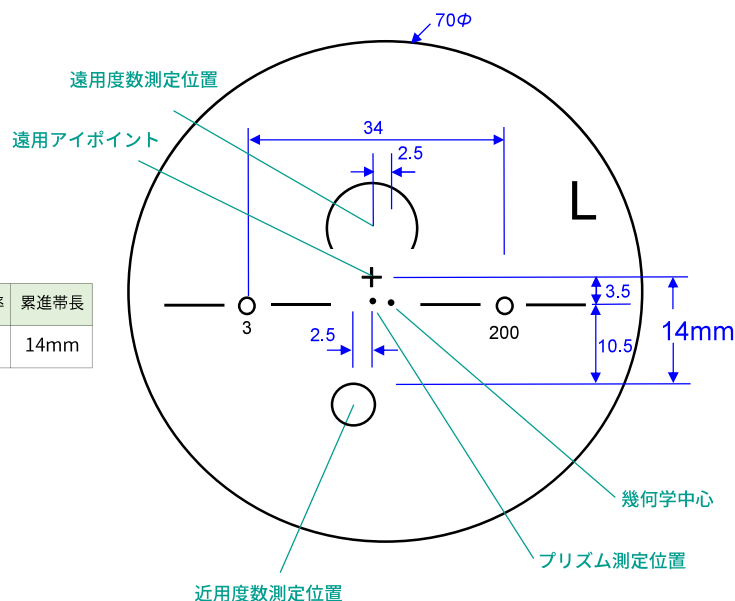
ブラウン

最大濃度
約50%
(気温23℃の場合)



※使用環境(気温・紫外線量等)により、調光濃度や調光スピードが異なります。

隠しマーク	屈折率	累進帯長
3	1.60	14mm



特殊加工

外径指定	○	※1
プリズム	○	※2
偏心	×	
カーブ指定	×	
UVカット	×	
厚み指定	×	
玉型カット	○	
スライス加工	×	

※1 [縮小]
(+, MIX範囲) 基準径~最小55mm (1mm単位)
[拡大]
可表記まで製作可 (1mm単位)

※2 2△まで可

※注 プリズムシニング加工

1. +レンズ, MIXレンズ, S-1.00D以下のレンズに対し、「薄く」「軽く」するためにシニング加工を行います。
2. 左右で加入度が異なる場合は、左右とも低加入度のプリズム量になります。
3. プリズム処方がある場合は、プリズムシニング加工を行いません。
4. プリズムシニング加工範囲と範囲外の組み合わせの場合は、両方ともシニング加工を行いません。

原産国

日本