

# POLA ISI.60 標準

POLA IS 1.60 (Standard)

偏光プラスチック

遠近両用

内面累進

1.60

## 仕様

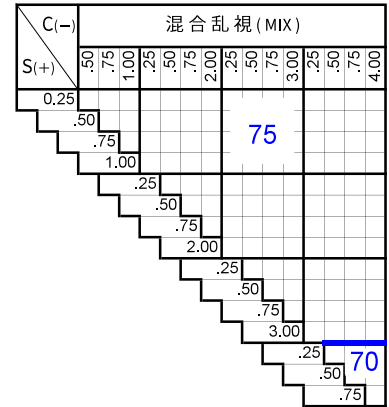
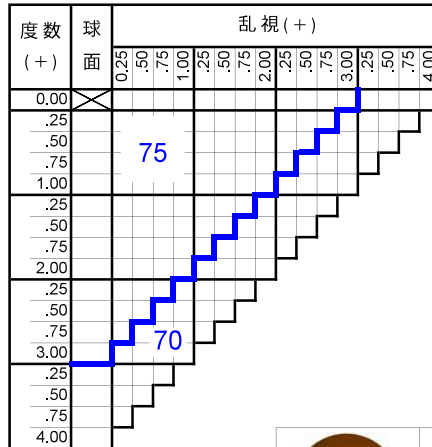
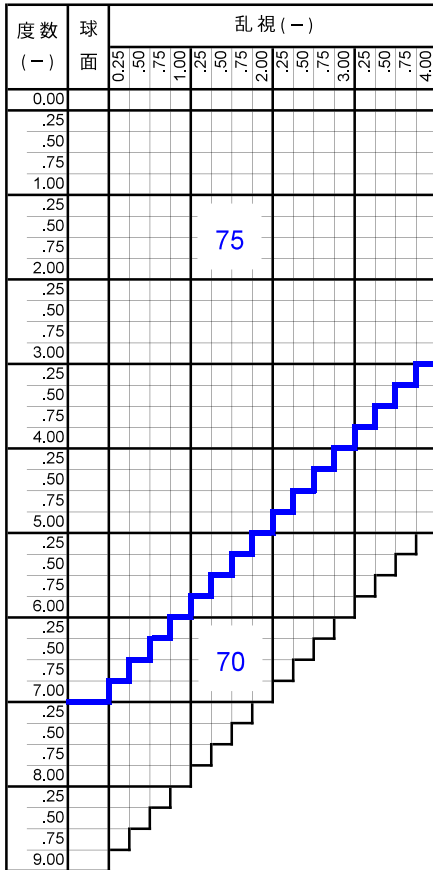
屈折率	1.60
比重	1.31
アッペ数	42
設計	内面累進
累進帯長	10・12・14 mm
加入度数	0.75～3.50

## 対応コート

- つるつる
- 内面マルチ (表) ハード (裏) ハードマルチ+つるつる
- ミラー (シルバー・ゴールド・ブルー・レッド)

## 製作範囲表

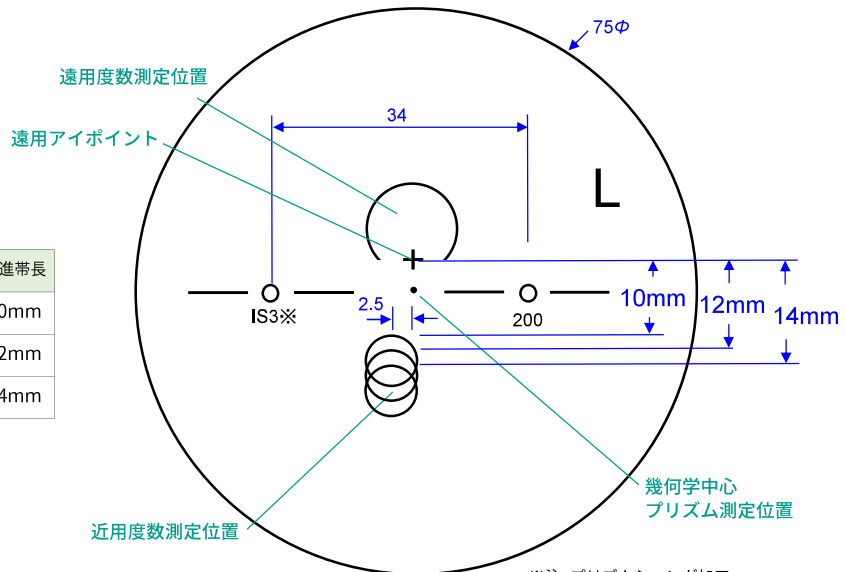
標準カーブ製作範囲



アクティブ ブラウン 85	アクティブ ブラウン 70	アクティブ レッドブラウン 70	アクティブ オリーブブラウン 70
可視光線透過率 15%	可視光線透過率 25%	可視光線透過率 25%	可視光線透過率 30%
偏光度 99%	偏光度 99%	偏光度 99%	偏光度 99%
ナチュラル グレイ 85	ナチュラル グレイ 70	ナチュラル グレイ 40	ナチュラル モスグリーン 85
可視光線透過率 15%	可視光線透過率 25%	可視光線透過率 25%	可視光線透過率 30%
偏光度 99%	偏光度 99%	偏光度 99%	偏光度 99%

印刷物と実際の商品の色調は多少異なります

隠しマーク	屈折率	累進帯長
IS30	1.60	10mm
IS32		12mm
IS34		14mm



## 特殊加工

外径指定	×	
プリズム	○	※1
偏心	×	
カーブ指定	×	
UVカット	標準	※2
厚み指定	×	
玉型カット	○	
スライス加工	×	

※1 3△まで可

※2 UV400

※注 プリズムシニング加工

1. +レンズ, MIXレンズ, S-1.00D以下のレンズに対し、「薄く」「軽く」するためにシニング加工を行います。
2. 左右で加入度が異なる場合は、左右とも低加入度のプリズム量になります。
3. プリズム処方がある場合は、プリズムシニング加工を行いません。
4. プリズムシニング加工範囲と範囲外の組み合わせの場合は、両方ともシニング加工を行いません。

原産国

日本