

# インフィニティ.70

Infinity I.70

プラスチック

遠近両用

両面累進・両面非球面

1.70

## 仕様

屈折率	1.70
比重	1.41
アッペ数	36
設計	両面累進・両面非球面
累進帯長	11・12・13・14・15 mm
加入度数	0.50～4.00

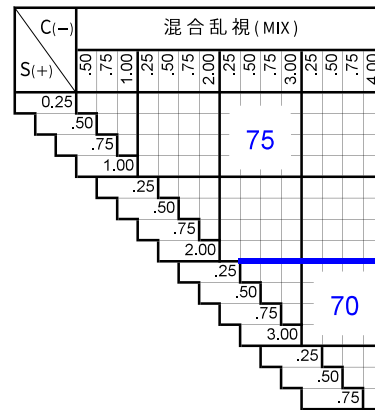
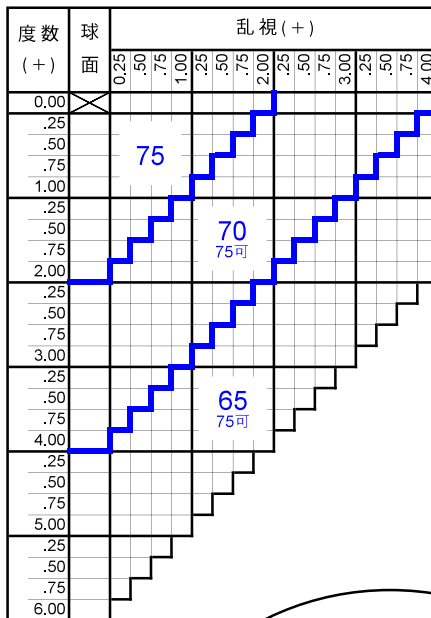
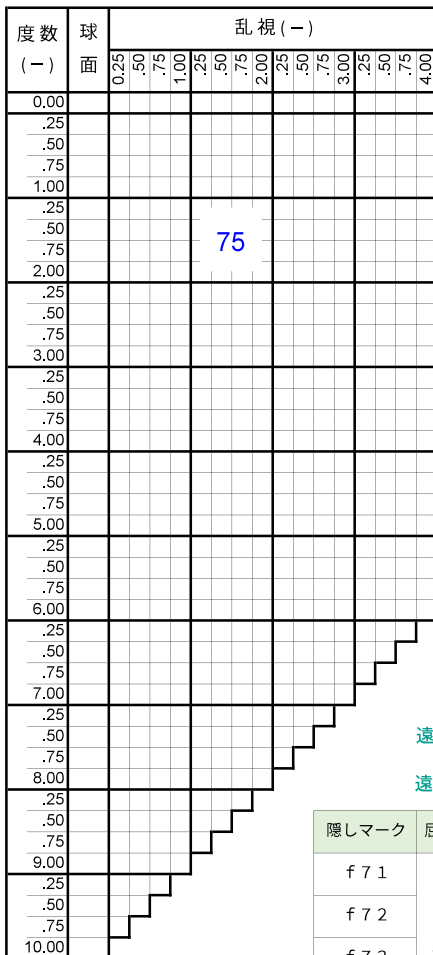
## 対応コート

- つるつる
- プラチナ
- プラチナDUV
- ブルークリア

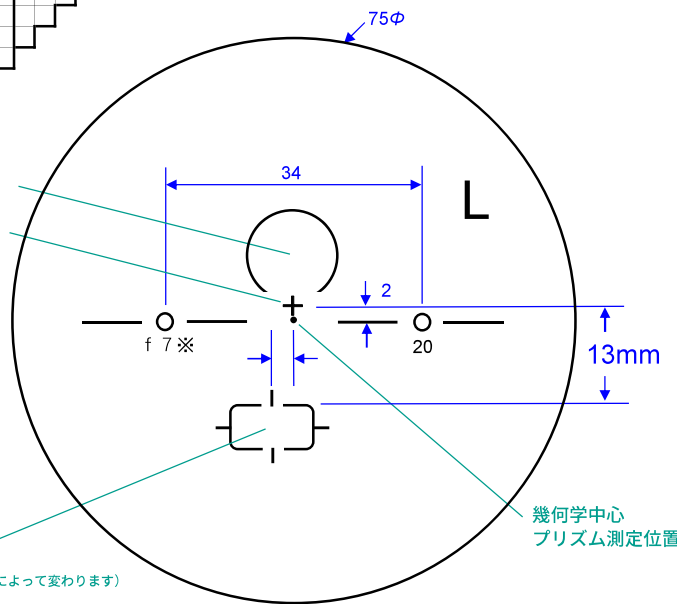
【販売終了】2021年12月31日  
【片玉対応】2022年3月31日

代替商品  
リンクMVシリーズ  
プレジャーMVシリーズ  
ズームMVシリーズ

## 製作範囲表



隠しマーク	屈折率	累進帯長
f 7 1	1.70	11mm
f 7 2		12mm
f 7 3		13mm
f 7 4		14mm
f 7 5		15mm



遠用度数測定位置  
遠用アイポイント

近用度数測定位置  
(インセット量・累進帯長によって変わります)

幾何学中心  
プリズム測定位置

※注 近業作業距離の指定によりインセット量を最適設定  
(近業作業距離)  
25cm～80cmの範囲  
1cm単位で指定可能  
(インセット量)  
0.0～5.0mmの範囲  
0.1mm単位で指定可能  
ご指定がない場合は、処方度数により最適な近用部インセット量を自動設定します。

## カラー

アリアーテ	○
レイバン G15・G31・#3	×
見本色	×
リラックス	○

## 特殊加工

外径指定	○	※1
プリズム	○	※2
偏心	×	
カーブ指定	×	
UVカット	標準	※3
厚み指定	○	
玉型カット	○	
スライス加工	○	

※1 [縮小]  
(+, MIX範囲) 基準径～最小55mm (1mm単位)  
[拡大]  
可表記まで製作可 (1mm単位)

※2 3△まで可

※3 UV400

※注 プリズムシニング加工  
1. 加入度によりプリズム量は異なります。  
2. 左右で加入度が異なる場合は、左右の平均プリズム量にて加工いたします。  
3. プリズム処方がある場合は、プリズムシニング加工を行いません。  
4. 片玉注文の場合、他眼の処方度数もお知らせ下さい。

原産国

日本