

スーパーバイフォーカルB型24

クリアな状態からソフトブラウンカラー（濃度約40%）まで変化
 レンズ全面で均一な発色（貼り合わせ調光ガラスバイフォーカル）

- マルチコート
- 単層コート
- ノンコート

基本仕様

屈折率	1.52	小玉内寄量	3mm
比重	2.54		
アッペ数	59		

カラー

ブラウン (BR)

製作範囲表

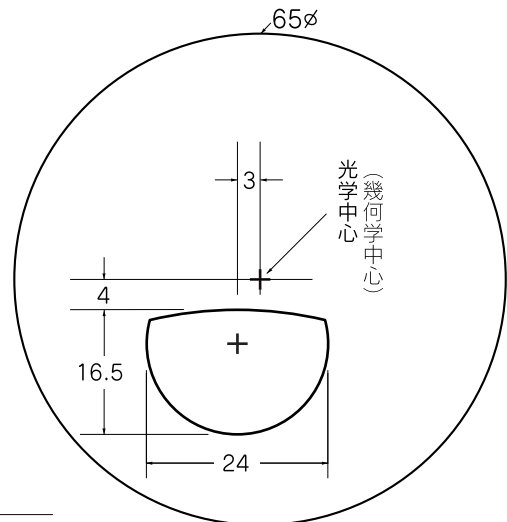
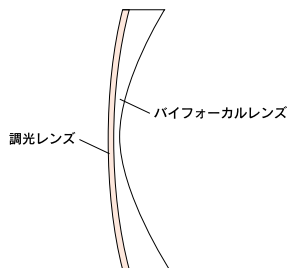
度数 (-)	球面	乱視 (-)							
		0.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00
0.00									
.25									
.50									
.75									
1.00									
.25									
.50									
.75									
2.00									
.25									
.50									
.75									
3.00									

度数 (+)	球面	乱視 (+)																	
		0.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	3.00	.25	.50	.75	4.00	
0.00																			
.25																			
.50																			
.75																			
1.00																			
.25																			
.50																			
.75																			
2.00																			
.25																			
.50																			
.75																			
3.00																			
.25																			
.50																			
.75																			
4.00																			

C	S+	混合乱視 (MIX)																		
		0.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	1.00	.25	.50	.75	3.00	.25	.50	.75	4.00
0.25																				
.50																				
.75																				
1.00																				
.25																				
.50																				
.75																				
2.00																				
.25																				
.50																				
.75																				
2.25																				
.25																				
.50																				
.75																				
3.00																				
.25																				
.50																				
.75																				
3.25																				
.25																				
.50																				
.75																				
3.50																				
.25																				
.50																				
.75																				
3.75																				

ADD 1.00~3.00

ペア単位にてご注文下さい



特徴

- ・米国コーニング社開発の調光ガラスレンズ「エクストラブラウン(EXTRA-BROWN)」とガラスバイフォーカルレンズ (ne1.52) を貼り合わせた調光ガラスバイフォーカルレンズ
- ・貼り合わせタイプなので、レンズ厚み差による色ムラが無く均一に発色
- ・クリアな状態からソフトブラウンカラー（濃度約40%）まで変化

スーパーバイフォーカル

※凸面から見た左レンズを表示しています

加工上のご注意点

- ・本商品は調光レンズ（前面位置、約1mm）とガラスバイフォーカルレンズを特殊接合しています。ヤゲンが接合部にかかりますと強度が弱まる事がありますので、位置を調整して下さい。

特注加工

プリズム	○ 詳細はお問い合わせ下さい
偏心	×
外径指定	×
厚み指定	×
ツボクリ	×